

DONNEES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CL 20 A / Fanuc Oi-D

Modèle - Model	CL20A X 500
Caractéristiques principales - Main Features	
Ø Maximum de rotation sur le banc - <i>Max. swing over bed</i>	440 mm
Longueur maximum de tournage - <i>Max. turning length</i>	450 mm
Ø Maximum de tournage (axe/flaque) - <i>Max. turning diameter (shaft/disc)</i>	260/300 mmv
Type de glissières de coulissement - <i>Type of guideways</i>	Linéaires avec patins à bille <i>Linear ways</i>
Inclinaison du banc - <i>Angle of bed</i>	45°
Tête de broche - Headstock	
Taille mandrin - <i>Chuck size</i>	8"
Nez de broche - <i>Spindle nose</i>	A2-6"
Diamètre alésage de la broche - <i>Spindle bore</i>	62 mm
Passage de barre - <i>Bar capacity</i>	52 mm
Vitesse de broche - <i>Spindle speed range</i>	45 - 4.500 rpm
Moteur de broche - <i>Spindle motor</i>	11/15kw
Tourrelle - Turret	
Numéro de postes - <i>Number of tool stations</i>	8
Taille carré d'outils - <i>Tools square shank</i>	25x25
Temps d'indexage (positions adjacentes) - <i>Indexing time (adjacent positions)</i>	0.25 sec
Temps d'indexage (360°) - <i>Indexing time (360°)</i>	1.0 sec
Vitesse en rapide (maximum) - Rapid Traverse Feeds	
Axe X - <i>X Axis</i>	16 m. / min.
Axe Y - <i>Y Axis</i>	20 m. / min.
Contrepointe - Tailstock	
Diamètre du fourrea - <i>Sleeve diameter</i>	80 mm
Nez de contrepointe - <i>Tailstock taper</i>	MT# 3
Course fourreau - <i>Sleeve stroke</i>	130 mm
Course contrepointe - <i>Tailstock stroke</i>	460 mm
Général - Generals	
Dimensions (conv. coupeaux arrière) - <i>Overall dimensions (back chip conveyor)</i>	2.850 X 2.920 X 1.760 mm
Dimensions (conv. coupeaux lateral) - <i>Overall dimensions (side chip conveyor)</i>	4.150 X 1.620 X 1.760 mm
Poids Net - <i>Net Weight</i>	4.500kg



DMTG EUROPE srl

Siege Social: Via Cairoli, 22 - 25122 BRESCIA BS
Usine et Dépôt: S.S.10, Km 115 - 15057 TORTONA AL
Tel.+39 0131 185 9046 Fax +39 0131 185 9821 - www.dmtg.it

SIÈGE OPÉRATIONNEL AU MAROC

Rue Soumaya RD Shehrazade - 3^{ème} étage 5,
22 Palmiers - Casablanca
Téléphone +212 6 61186824 - +212 635-390469

DMTG

INGERSOLL
PRODUCTION SYSTEMS

Créativité à bon escient – production et haute précision
Creativity with wisdom – production with high precision

CL 20 A

Tour à 2 axes CNC
2 axis CNC lathe



Lubrifiants recommandés

Distributeur



www.dmtg.it

GL 20 A

Tour CNC au niveau d'entrée , abordable, complet et facile à utiliser
Entry level CNC lathe , economic & user friendly



GL 20 A | Structure rigide et broche d'haute performance *Rigid structure and high performance spindle*

Tour 2 axes à commande numérique pour les opérations internes et externes de tournage, perçage, alésage, filetage, taraudage en mesure d'effectuer l'usinage de précision au niveau de la plus haute qualité.

2 controlled axis CNC lathe suitable for turning operations such as internal and external turning, drilling, boring, threading, tapping. Recommended to perform precision machining at the highest quality level.

Vitesse de broche 4.500 trs/min – 4.500 rpm Spindle

Structure mécanique robuste de la tête de broche en fonte. Broche avec nez broche ASA 6". Terne frontale et paire arrière de roulements à contact oblique à billes. Arbre de broche percé avec passage de bar diamètre totale 52 mm diamètre de mandrin hydraulique 210 mm Dirigé par poumon et tige perforée. Vitesse de rotation maximale de 4500 tr/min.

Cast iron spindle headstock. Robust Mechanical structure. A2-6" spindle taper. Through hole spindle shaft bar capacity 52 mm Spindle structure made of 3 + 2 coupled angular contact ball bearings. Hydraulically operated 3 jaws. Self-centering chuck diameter 210 mm with drilled draw bar. Max spindle speed 4.500 rpm.

Course des axis - Axis Strokes:

axe X - X axis	mm	220
axe Y - Y axis	mm	500

Tourelle porte outils: 8 position servo hydraulique - plateau fraisé
Tool Turret: 8 positions servo hydraulic - milled tool disc



Configuration de base machine - *Base machine configuration*

CNC Fanuc 0i TD – <i>Fanuc 0i-TD CNC unit</i>
Ecran 8.4" - <i>8.4" screen</i>
Mandrin hydraulique diamètre 210 mm à 3 mors <i>3 jaws hydraulically operated self-centering chuck</i>
Tourelle servo hydraulique à 8 position - <i>8 position hydraulic tool turret</i>
Guides linéaires - <i>Linear Guideways</i>
Convoyeur à coupeaux lateral avec chariot potr coupeaux <i>Side Belt type chip conveyor & bucket</i>
Contropointe hydraulique - <i>Hydraulic tailstock</i>
Système d'arrosage automatique - <i>Automatic coolant system</i>
Protections complètes - <i>Full Guarding</i>
Interface sérial RS-232 et fonction DNC - <i>RS 232 serial interface & DNC function</i>
Marquage CE - <i>CE Marking</i>
Boîte accessoires - <i>Tool Box</i>

GL20A

Vues machine côté, dessus et avant - *Machine side, top & front shapes*



Dimensions (conv. coupeaux arrière) - *Overall dimensions (back chip conveyor):* 2.850 X 2.920 X 1.760 mm

Dimensions (conv. coupeaux laterale) - *Overall dimensions (side chip conveyor):* 4.150 X 1.620 X 1.760 mm

Poids Net - *Net Weight:* 4.500kg