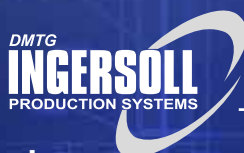


DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - VDL 1000 / Fanuc Oi-MD

Capacità - Capacity	
Dimensioni tavola – <i>Table dimensions</i>	1.120 X 560 mm
Asse X - <i>X Axis</i>	1020 mm
Asse Y - <i>Y Axis</i>	560 mm
Asse Z - <i>X Axis</i>	620 mm
Distanza tavola – naso mandrino – <i>Spindle nose – Table distance</i>	125 – 745 mm
Distanza colonna centro mandrino – <i>Spindle nose – Column distance</i>	629 mm
Massimo carico ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i>	750 Kg
Cave a T (Numero, Larghezza X Passo) – <i>T slots (N x W X P)</i>	5 x 18 x 100 mm
Tipo di guide di scorrimento assi – <i>Guideways type</i>	Lineari assi X&Y - <i>Linear on X&Y axis</i> Prismatiche asse Z - <i>Boxway on Z axis</i>
Mandrino - Spindle	
Naso mandrino – <i>Spindle Nose</i>	BT-40
Gamma di velocità mandrino <i>Spindle Speed range</i>	60 -8000 rpm (10.000 rpm optional)
Motore (FANUC Oi Mate MD) – <i>Motor (FANUC Oi Mate MD)</i>	11/15 KW
Cambio utensili - <i>ATC</i>	ad ombrello - <i>umbrella type</i> (a tamburo gest. random opt. <i>drum type opt.</i>)
N. di stazioni - <i>N. of tool stations</i>	20 (24 opt)
Massimo Ø utensile - <i>Max tool Ø</i>	100/130 mm
Massima lunghezza utensile – <i>Max tool diameter</i>	300 mm
Massimo peso utensile – <i>Max tool weight</i>	8 Kg
Tempo di scambio (utensile – utensile) – <i>Tool change time (T-T)</i>	6 sec (2,2 sec gest. random opt. - <i>drum type opt.</i>)
Velocità – Rapid traverse	
Rapido asse X - <i>X axis rapid traverse</i>	30 m/min
Rapido asse Y - <i>Y axis rapid traverse</i>	30 m/min
Rapido asse Z - <i>Z axis rapid traverse</i>	20 m/min
Avanzamenti su tutti gli assi (lavoro) – <i>Work feed on all axis</i>	1 – 10,000 mm/min
Generali - General	
Dimensioni macchina – <i>Overall Dimensions</i>	3.650 x 2.300 x 2.570 mm
Peso macchina – <i>Machine Weight</i>	7.000 kg



DMTG
INGERSOLL
PRODUCTION SYSTEMS

Creatività con saggezza – produzione ed alta precisione
Creativity with wisdom – production with high precision

VDL 1000

Centro di lavoro ad asse verticale
Vertical axis machining centre



en.dmtg.com

VDL 1000

Robusto , dinamico , economico , per la massima versatilità

Robust, dynamic, economic, for maximum versatility



VDL 1000 | Guide lineari e guide piane – maggiore rigidità' ***Linear guideways and box ways – higher stiffness***

Centro di lavoro ad asse verticale a CNC con tavola a croce a 3 assi controllati per lavorazioni pesanti e di precisione alla massima produttività.

3 controlled axes cross table CNC vertical axis M/c for heavy duty and precise machining at maximum productivity.

Struttura - Structure

Robusta struttura meccanica in ghisa. La larghezza del basamento e la posizione delle guide permettono di lavorare in totale appoggio e consentono al piano di lavoro di non flettere mai alle estremità della corsa.

Robust mechanical cast iron structure . The width of the base and the position of the guides allow to work in total support and guarantee the working plane never to bend at stroke ends.

Corse degli assi – Axis Strokes:

asse X - X axis	mm	1020
asse Y - Y axis	mm	560
asse Z - Z axis	mm	600

Mandrino 10.000 Giri/min – 10.000 rpm Spindle

Il mandrino è costituito da un gruppo autonomo, preventivamente assemblato in apposita cartuccia intercambiabile. Al suo interno sono alloggiati i cuscinetti di alta precisione .Il mandrino è dotato di sistema di pressurizzazione, per evitare l'ingresso di impurità al suo interno e garantire una maggiore durata dei cuscinetti. Aggancio utensile con un soffio d'aria all'interno dell'albero mandrino, per la pulizia del cono.

The spindle is made of an independent group, previously assembled in a separate interchangeable cartridge with the precision bearings housed inside. The spindle is provided with the pressurization system, to avoid impurities to get inside and ensure a longer life of the bearings. Tool clamping is provided with an air blast inside of the spindle shaft, for the cleaning of the cone.

Attacco utensile – Tool Taper Size: BT 40



Configurazione base macchina - *Base machine configuration*

Fanuc 0i-MD
Mandrino a 10.000 giri/min - <i>10.000 rpm spindle</i>
Attacco naso mandrino BT40 – <i>Spindle nose taper BT40</i>
Cambio utensili a tamburo a 24 posti con braccio – <i>Double arm drum type 24 positions ATC</i>
Guide lineari su assi X,Y, - Piane su asse Z - <i>X,Y axis linear ways – Z axis box ways</i>
Lavaggio a grande portata – <i>High flow washing system</i>
Carenatura integrale – <i>Full guarding</i>
Volantino elettronico remotato – <i>Remote manual pulse generator MPG</i>
Pistola ad aria – <i>Air Gun</i>
Maschiatura Rigida – <i>Rigid tapping</i>
Interfaccia RS-232 funzione DNC – <i>RS 232 Interface & DNC function</i>
Marcatura CE – <i>CE Marking</i>

VDL 1000

Viste macchina – *Machine side , top & front shapes*



Dimensioni macchina - *Overall dimensions*
3.650 x 2.300 x 2.570 mm

Peso macchina - *Machine weight*
7.000 kg